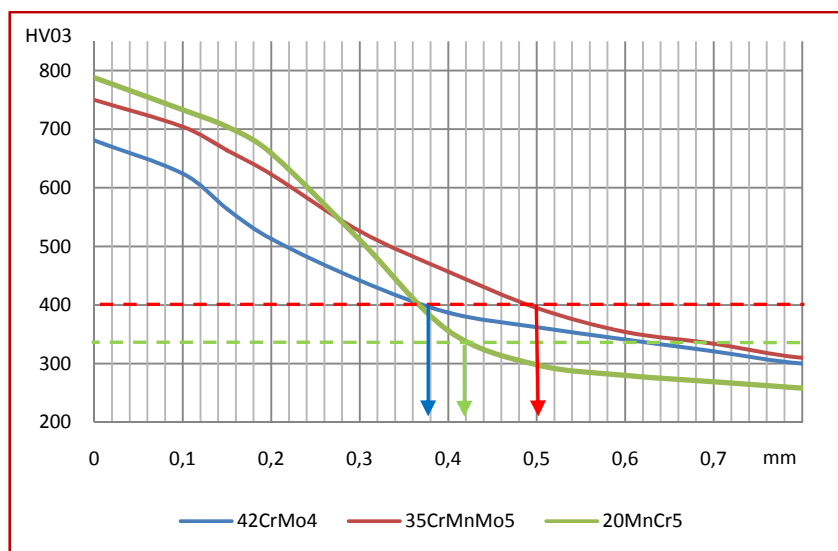


Trattamenti Termici dei Metalli

CARBURAZIONE - NITRURAZIONE - NITRURAZIONE POST-OSSIDATA - TEMPRA A INDUZIONE - TRATTAMENTI TERMICI CONVENZIONALI

POSSIBILITA' OFFERTE DA PARTICOLARI MICROFUSI TRATTATI NITREG™ E NITOX

La possibilità offerta dalla microfusione di **ottimizzare la composizione chimica dell'acciaio** consente di ridurre i costi e le fasi di lavorazione. In particolare, valori controllati di Carbonio, Cromo e Manganese unitamente all'impiego dei trattamenti **NITREG™** e **NITOX** permettono di incrementare le caratteristiche di durezza superficiale, profondità efficace e durezza a cuore rispetto ai comuni acciai 42CrMo4 e 20MnCr5. L'utilizzo delle tecnologie **NITREG™** e **NITOX** consente di **sostituire i processi di cementazione e carbonitrurazione** evitando le deformazioni e la necessità di lavorazioni meccaniche successive al trattamento termico.



VANTAGGI NITREG™

- Possibilità di trattare i particolari già finiti di lavorazione meccanica, compresa rettifica
- Maggiori durezza a cuore
- Maggiori durezza superficiali
- Riduzione operazioni di lavorazione
- Assenza di deformazioni
 - Possibilità di trattare particolari con geometria complessa
 - Nessuna variazione geometrica
 - Incrementi volumetrici controllati inferiori a 15µm
- Economia

VANTAGGI NITOX

- Unitamente a tutti i vantaggi del NITREG™
- Incremento resistenza alla corrosione
- Aspetto nero uniforme
- Sostituisce trattamenti di cromatura, fosfatazione e brunitura
- Economia

AMPLIA IL CAMPO DI APPLICAZIONE DEI PARTICOLARI MICROFUSI

	HV _{sup} [HV1]	HR _{sup} [HRC]	HV _{cuore} [HV1]	Pe* [mm]
42CrMo4	650/700	58/60	300	0.38
20MnCr5	750/820	62/64	240	0.42
35CrMnMo5	720/780	61/63	300	0.5

Pe: profondità efficace di indurimento calcolata secondo norma UNI 5478 (R+100 HV)

*: A parità di ciclo e parametri di nitrurazione